



ORAJOINT

ETANCHEITES PLANES ET FILETEES

HAUTE RESISTANCE et HAUTES TEMPERATURES

JOINT D'ETANCHEITE RIGIDE

DEFINITION

Adhésif anaérobie mono composant polyvalent pour l'étanchéité des plans de joint usinés spécialement formulé pour résister aux fluides corrosifs et aux températures élevées.
Permet la fixation d'assemblages filetés.

BENEFICES

Mono composant, propre et facile d'emploi.
Remplace les joints papiers et autres joints prédécoupés.
Permet de faire des joints d'étanchéité de n'importe quelle forme même complexe.
Ne risque pas de colmater les filtres. Protège contre la corrosion.
Etanchéité immédiate à basse pression (20 bars pour un jeu < 0,15 mm).

DOMAINES D'APPLICATIONS

Etanchéité eau chaude et froide, solvants, huiles, essences...
Etanchéité de carters, brides, raccords, bouchons... Freinage de boulons, vis, goujons...

CARACTERISTIQUES

Aspect	pâte thixotrope rouge
Viscosité	8000 à 10000 cPs
Température de fonctionnement en continu	-60 à +180°C
Résistance au cisaillement	> 15 N/mm ² (NF EN 1465)
Temps de prise à 20°C :	< 10 minutes sur cuivre et ses alliages
.....	15 à 35 minutes sur acier (filetages)
.....	60 à 180 minutes (étanchéité plane)
Résistance maximum	24 heures à 25°C
Jeu maximum d'utilisation	0,5 mm

1/2

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi. Température d'application : +5 à +40°C.

S'utilise sur des surfaces propres et sèches : Dégraisser au 016 - NETTOYANT 3141.

Appliquer l'adhésif sur des surfaces propres et sèches de manière à combler totalement le jeu.

Pour une utilisation à une température <10°C : utiliser notre 015 - ACTIVATEUR 3140.

Pour une polymérisation plus rapide : utiliser notre 015 - ACTIVATEUR 3140.

Il est conseillé d'attendre la polymérisation complète avant la remise en service soit 24 heures.

EMBALLAGE


Tube 50 ml	Réf. 1324 T2	x 6
------------	--------------	-----

PMUC EDF

Tube 50 g	Réf. 6324 T2	x 6
-----------	--------------	-----

HOMOLOGATIONS



-  16-0075
- Conforme aux spécifications de **L'ARMEE FRANCAISE**.

2/2

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com